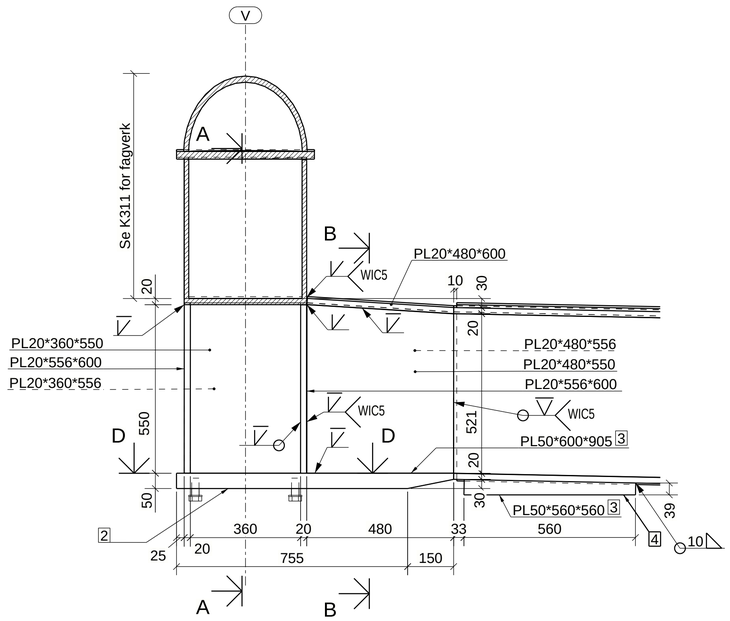
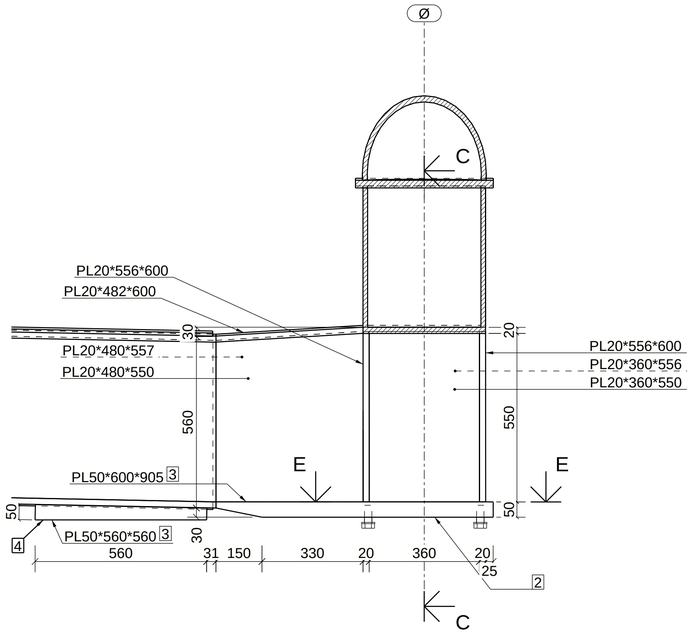
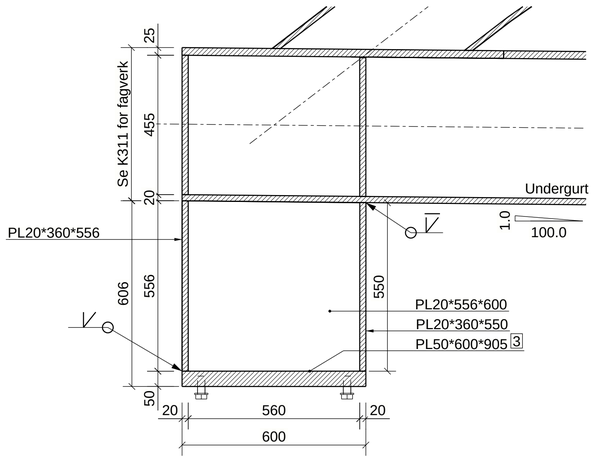


DETALJ 1
1:10

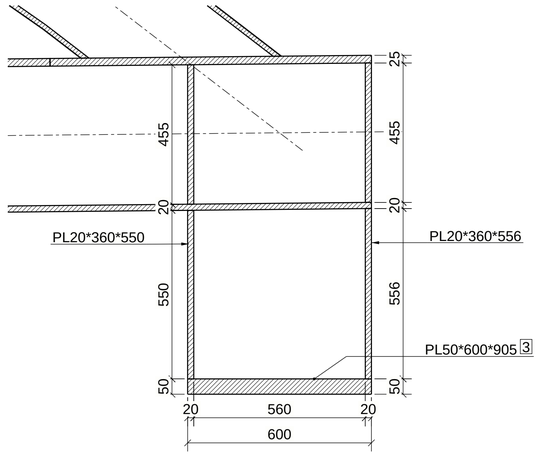


Sveiser utføres tilsvarende detalj 1

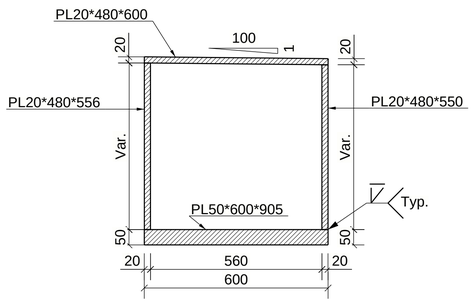
DETALJ 2
1:10



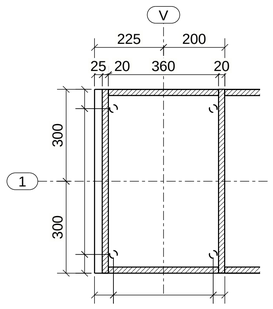
SNITT A - A
1:10



SNITT C - C
1:10

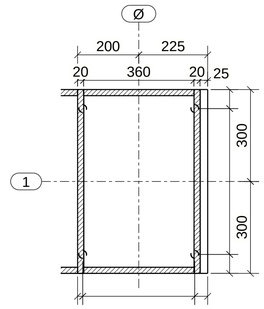


SNITT B - B
1:10



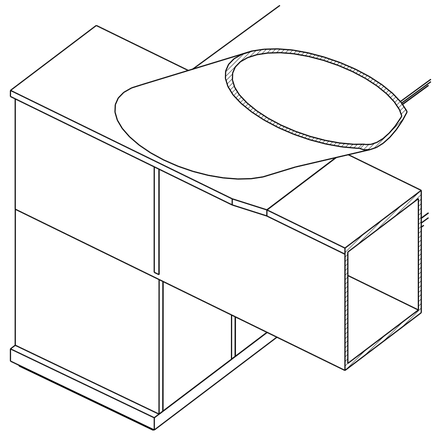
Gjelder plate over allsidig lager. Hullplassering angis når lagerprodukt er valgt

SNITT D - D
1:10



Gjelder plate over ensidig lager. Hullplassering angis når lagerprodukt er valgt

SNITT E - E
1:10



3D KNUTEPUNKT

MERKNADER

UTFØRELSE:
Generelt: i henhold til: teknisk beskrivelse, R761 Prosesskoden og NS-EN 1090-2.
Utførelsesklasse: EXC3
Stålkonstruksjoner skal leveres CE-merket i henhold til NS-EN 1090-1.

MATERIALER:
Hvis ikke annet er angitt på tegning gjelder følgende:

- Plater: S355N iht. NS-EN 10025-3
- Varmformede hulprofiler: S355NH iht. NS-EN 10210-1
- Armering: B500NC
- Skjøtehylser: iht. prosess 84.341 i R761 Prosesskoden
- Tilleggskrav iht. EN10164 (Z-stål) er angitt for relevante stålplater på snitt og detaljer.

OVERFLATEBEHANDLING:
Stål: System 1 iht. R761 Prosesskoden 85.3 b).
Farge toppstrøk: iht. byggherre

Målsetting gjelder ferdig bru ved referansetemperatur +10 °C.

SVEISER:
Lukkede hulprofiler og endetverrbjelker skal være lufttette iht. R761 Prosesskoden 85.24 e).
WIC iht R761 Prosesskoden 85.2 e). Alle sveiser i WIC3 hvis ikke annet angitt.
Detaljkategori sveis iht. NS-EN 1090-2:2018: B90 generelt, B125 for langsgående sveis av kassetverrsnitt og hulprofiler.
Montasjesveiser innarbeides til arbeidsgrunnlag, i samråd med entreprenør.

Angitte mål og vinkler er ikke korrigert for overhøyder.

1 Gjengede hull for lagerbolter M24. Hullplassering angis når lagerprodukt er kjent. Utførelse, kontroll og toleranser iht. prosess 85. Entreprenøren må selv bestemme toleranser for plassering av gjengede hull i plater slik at lagrene kan festes i disse med skruer som angitt på lagertegninger.

2 Denne flaten skal overføre kontakttrykk.

3 Stålkvalitet S355NL iht. 10025-3.

4 Underside maskinert horisontal

HENVISNINGER

1. K100 - Hajem bru - Oversiktstegning
2. K300 - Hajem bru - Stål - Oversikt
3. K310 - Hajem bru - Stål - Fagverk - Oppriss
4. K311 - Hajem bru - Stål - Fagverk - Detaljer
5. K312 - Hajem bru - Stål - Fagverk - Konsoller
6. K320 - Hajem bru - Stål - Endetverrbjelker - Oppriss
7. K330 - Hajem bru - Stål - Overhøyder

Rev.	Dato	Beskrivelse	Utarbeidet	Fagkontroll	Godkjent
F01	2026-10-28	Konkurransegrunnlag	JSHaa	SinSoe	TroHo

Dette dokumentet er utarbeidet av Norconsult som del av det oppdraget som fremgår nedenfor. Opphavsretten tilhører Norconsult. Dokumentet må bare benyttes til det formål som oppdragsavtalen beskriver, og må ikke kopieres eller gjøres tilgjengelig på annen måte eller i større utstrekning enn formålet tilsier.

Nesbyen Kommune

Målestokk (gjelder org. format): 1:10

3322 KV1037 Alfarvegen
Hajem bru
Stål - Endetverrbjelker - Detaljer
Konkurransegrunnlag

Norconsult

Oppdragsnummer	Tegningsnummer	Revisjon
52408945	K321	F01

Tekla Structures

ORGINALFORMAT: A1 (594x841)